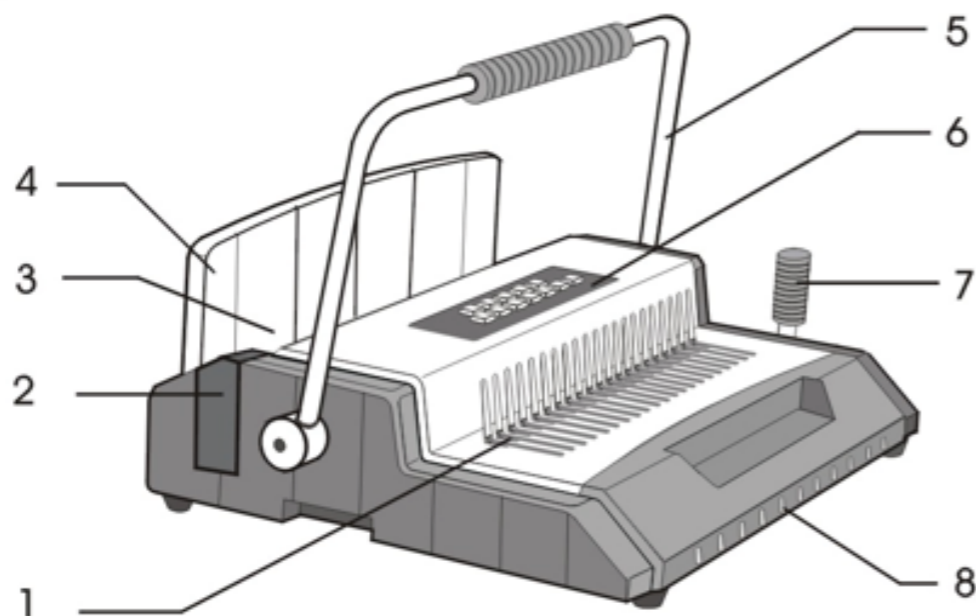


塑料胶圈装订机使用说明

塑料胶圈对应规格表

结构图示



- 1,胶圈装订机构、2,可抽出挡板、
3,铁圈装订槽、4,铁圈装订挡板、
5,铁圈装订手柄、6,铁圈装订限位键盘、
7,胶圈装订手柄、8,铁圈挂钩

●使用胶圈的装订

- ①根据所需装订的文页厚度选择适合的胶圈。本机可选用的胶圈直径从6mm--50mm,胶圈长度21齿、24齿。
- ②利用胶圈装订机构及胶圈装订手柄将胶圈拉开。
- ③将已拉开的胶齿套入相应已打好孔的文页中。齿头向上方。
- ④将装订手柄复位，装订完成。

序号	规格	装订厚度 (张)
1	胶圈6mm	1-20
2	胶圈8mm	20-40
3	胶圈10mm	40-55
4	胶圈12mm	55-70
5	胶圈14mm	70-90
6	胶圈16mm	90-110
7	胶圈18mm	110-120
8	胶圈20mm	120-140
9	胶圈22mm	140-180
10	胶圈25mm	180-210
11	胶圈28mm	210-245
12	胶圈32mm	245-280
13	胶圈38mm	280-340
14	胶圈45mm	340-410
15	胶圈51mm	410-450